

GUMMISCHEIBEN-FALTENBÄLGE

03

SERVICE & QUALITÄT

Gummischiebenbälge sind hochwertige und optisch attraktive Spindelschutzabdeckungen, diese Faltenbälge sind absolut flüssigkeitsdicht. Die einzelnen Gummischieben liegen direkt aufeinander, hierdurch wird ein hohes Zusammendruckmaß erreicht.

08

STANDARD FALTENBÄLGE

Die Herstellung der Gummischieben wird in jedem Fertigungsabschnitt vom Mischen bis hin zum Auswalzen des Werkstoffs, vom Ausstanzen der Scheiben bis zum Vulkanisierungsprozess, genauestens kontrolliert. Nach dem Vulkanisieren werden die Gummischieben-Faltenbälge noch an der Außenseite geschliffen, so dass sie im geschlossenen Zustand eine absolut ebene Oberfläche aufweisen.

18

SAMURAI FALTENBÄLGE

Material

Die Standardgummischieben-Bälge werden aus CSM Gummifolie hergestellt. Dieses Material weist eine besonders gute Licht- und Witterungsbeständigkeit auf und ist prädestiniert für den Einsatz in Außenbereichen.

30

SPEZIAL FALTENBÄLGE

Für die Anwendung im Öl- bzw. Kühlmittelschutz empfiehlt sich die Verwendung der NBR-Gummifolie. Für besonders hohe Temperaturanforderungen stehen Alternativmaterialien zur Verfügung.

32

RÜCKWAND SYSTEME

38

GLADIATOR EINHAUSUNGEN

46

ROLLER SYSTEME

58

DURASPRING SPIRALFEDERN

68

SICHT-SYSTEME



Gummischieben-Faltenbalg im Zusammendruck

Formen

Für die Standardausführungen dieses Faltenbalgtyps werden runde Gummischieben eingesetzt. Alternativ können aber auch quadratische, rechteckige oder ovale Profile gefertigt werden.

Abmessungen

Gummischieben-Faltenbälge werden in Standardgrößen von Innendurchmessern 20 bis 400 mm und Außendurchmessern 40 bis 480 mm geliefert.



Gummischieben-Faltenbalg

Bis zu einem Innendurchmesser von 200 mm werden die Faltenbälge in 5 mm, darüber in 10 mm Staffelung gefertigt. Alternativ können quadratische, rechteckige oder ovale Profile gefertigt werden. Die Auszugslänge der Gummischieben-Faltenbälge kann bis zu 10 Meter betragen.

Befestigung

Die Befestigung der Gummischiebenbälge erfolgt analog zu den anderen Faltenbälgen mittels Stulpe oder Metallflansch. **Achten Sie bei der Befestigung unbedingt auf eine ausreichende Be- und Entlüftung der Faltenbälge.**

Konstruktion

Bei großer Auszugslänge und horizontalem Einbau sollten zusätzliche Führungselemente verwendet werden. Für einfachere Anwendung genügt eine Stabilisierung der Bälge der innenliegende Drahring. Bei komplizierteren Anwendungen werden auf den Balg Führungsplatten gestülpt, durch die der Balg mit Hilfe von Stangen oder Seilsystemen geführt wird.

Konstruktion

Berechnungsformel

$$L_{\max} = FZ \times FB$$

$$L_{\min} = FZ \times 2,5$$

$$FB = \frac{(AD - ID)}{2}$$

$$FZ = \frac{L_{\max}}{FB}$$

$$FZ = \frac{\text{Hub}}{(FB - 2,5)}$$